METAL

SPECIFICHE

Composizione	Spessore Medio	Supporto	Certificazioni
PU laminato	60 micron	Poliestere adesivo	REACH n° 1907/2006/EU

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Tessuti di destinazione	IMPOSTAZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE			IMPOSTAZIONI DI TRASFERIMENTO			
cotone, poliestere, misto cotone/poliestere (non trattati e non tinti con inchiostri sublimatici)	Lama	Pressione	Velocità	Tempo	Temperatura	Pressione	Stacco
	45°	40-90 gf	15 cm/sec	10" secondi	150°C (302°F)	Media (2,5/3,5 bar)	a freddo

- Tagliare il materiale a specchio
- Spellicolare il materiale in eccesso
- Posizionare la decorazione sul capo
- Applicare seguendo i parametri consigliati
- Rimuovere il supporto a freddo

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Effetto metallo spazzolato
- Finitura lucida
- Brillantezza spettacolare

NOTE: Si raccomanda di effettuare un test di trasferimento prima di passare alla produzione in serie.

CONSIGLI DI LAVAGGIO E STOCCAGGIO

Lavaggio	Stiro	Asciugatrice	Lavaggio a secco	Durata stoccaggio	Temperatura stoccaggio	Condizioni di stoccaggio	Posizione di stoccaggio
lavaggio fino a 40°C, (a capo rovescio)	SI (a capo rovescio)	---	---	Fino a 2 anni	da 18°C a 26°C	lontano dalla polvere e al riparo dalla luce del sole	Verticale

- Attendere 24h dall'applicazione prima di effettuare il primo lavaggio
- Rispettare le raccomandazioni riportate all'interno del capo
- Non usare candeggina o agenti chimici aggressivi

Questo documento può essere soggetto a modifiche. Aggiornamenti o variazioni sono visibili su www.siser.com
 Per altre informazioni, contattare il nostro ufficio commerciale.