

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO HOT-FIX**  
**\*STRASS AROSHIRVA® M.C. h.f.\***

**Art:** strass Aroshirva® m.c. h.f.

**Composizione chimica:** cristallo 85% ; lamina di alluminio interna 5% ; pigmento colorante 5% ;  
collante termo-reagente 5%

**Indice di rifrazione:** n = 1,62 – 1,75

**Cod.Dog.** 7018.1011.00

**Nomenclatura Dog.:** lavori di vetro, tagliati e lavorati meccanicamente, ed altri

**Paese di Origine:** Cina (CN)

**TEST SODDISFATTI**

- REACH Regulation (EC) n. 1907/2006 – Total Phtalates in Children’s Products
- UNI/TR 11359:2010, A.5 – Total Formaldehyde in Children’s Products

**CONSIGLI PER L’APPLICAZIONE**

170°-180° C, 20-30 secondi, pressione media.

*Se si effettua un lavaggio del capo precedente all’applicazione del termoadesivo, non utilizzare detersivi e ammorbidenti che contengano componenti siliconici.*

*Raccomandiamo di effettuare una prova prima di iniziare la produzione in serie, così da identificare i parametri più consoni al tipo di applicazione ed al supporto in uso.*

**ISTRUZIONI LAVAGGIO / ISTRUZIONI STIRO**



Si consiglia il lavaggio a capo rovescio a mano o in lavatrice, in acqua fredda (max 30°C), con detersivo neutro.  
Non utilizzare candeggina od altri agenti chimici.



Il prodotto non sopporta il lavaggio a secco.



Si sconsiglia l’asciugatura del prodotto a macchina.



Stiratura consigliata con temperatura massima di 110° .  
Stirare a rovescio, oppure interporre un panno fra la piastra ed il capo d’abbigliamento.  
Non utilizzare vapore diretto sull’applicazione.